

Sodi dispose d'un parc de matériels de pompages et d'aspirations spécifiques pour les produits pulvérulents. Une fois aspirés, les produits sont conditionnés (big bag, benne, silo). La diversité et la complémentarité de nos matériels nous permettent de pomper les produits en sécurité et de les évacuer en centre agréé.

CARACTÉRISTIQUES

- Produits nobles et déchets
- Granulométrie de 1 μ m à 100 mm
- Densité de 0.1 à 10 t/m³
- Produits inertes ou réactifs

AVANTAGES

- Transfert pneumatique
- Extraction par vidange gravitaire ou aspiration
- Refoulement à grande distance et grande hauteur
- Reconditionnement sur place des produits : big bag, flow bin, silo
- Évacuation en centre agréé si nécessaire

MOYENS MATÉRIELS

- Aspirateurs jusqu'à 9 600 m³/h
- Pompe Roots ou à anneaux liquides
- Optimisation de la performance : jusqu'à 20t/h
- Conformes aux directives ATEX, avec cuves en INOX

